PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-002514

(43) Date of publication of application: 09.01.2001

(51)Int.Cl.

A01N 53/06 A01N 25/34 A01N 47/12 B32B 5/28 B32B 21/04 B32B 21/06 B32B 21/08 C09J187/00

E04B 1/72

(21)Application number : 11-175779

(71)Applicant: HOKUSHIN CO LTD

(22) Date of filing:

22.06.1999

(72)Inventor: TAKASE HIDEO

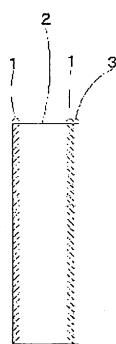
SAWADA NORITOSHI

(54) TERMITE REPELLING, ANTISEPTIC AND MILDEWPROOFING, STRUCTURAL FACE BAR FOR BUILDING

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a structure utilizable for a structural face bar for a building by mixing a chemical at a production step to allow a wood-based fiberboard to have pest repellent effects.

SOLUTION: This structural face bar for a building is a wood-based fiberboard obtained by thermally pressing and molding 100 pts.wt. wood-based fiber by using 3-30 pts.wt. adhesive composed of a thermoset resin containing 0.03-0.5 pts.wt. mixed liquid of bifenthrin and IPBC (3-iodo-2-propylbutyl carbamate), and by forming hard parts 1 with 0.8-1.4 specific gravity respectively at the front and back sides in the thickness direction, and has 0.35-1.0 average specific gravity. A sheet-like material is stuck at least on one surface, and at least one



of the front and back hard parts exposes a layer having a specific gravity lower than that of

the hard part to the outside thereof.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出腳公開書号 特開2001-2514

(P2001-2514A)

(43)公開日 平成13年1月9日(2001.1.9)

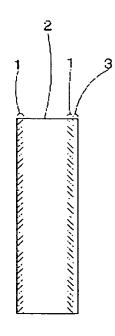
| | | | | | (35/24 | PD 13 | -17:46 | 134 | - 1 73 | 9 [1 (2001, 1.0) |
|-------------|--------------|-------------------------------------|--------------------------------|------------|-----------------|-------|--------------------|-------------|---------|------------------|
| (51))ntCl." | | Ρī | | | テーマコー} (参考 | | | 7.7-}~(姿势) | | |
| A01N | 53/06 | | A0: | ιN | 53/00 | | 5 | 0 6 | 3 Z | 2E801 |
| | 25/34 | | | | 25/34 | | | | A | 4F100 |
| | 47/12 | | | | 47/12 | | | | Α | 4H011 |
| B32B | 5/28 | | B 3 2 | B | 5/28 | | | | Z | 41040 |
| | 21/04 | | | | 21/04 | | | | | |
| | | 審立苗求 | 來皕宋 | 統 | 2項の数8 | OL | (全 | 7 | 買〉 | 最終質に続く |
| (21)山蘇番 | 3 | 特賴平11-175779 | (71)1 | 山頂/ | く 000113 ホクシ | | , 5 44. | | | |
| (22)出頃日 | | 平成11年6月22日(1999.6.22) | | | | | | | T 17.8% | 胎り |
| (| | , and , a see of the control of the | 大阪府岸和田市木材町17- (72)発明省 高瀬 秀夫 | | | | ,,,, | <i>70 u</i> | | |
| | | | | , | 大阪府 | 岸和区 | 市木 | 村町 | 117日 | 地2 ホクシン |
| | | | (72) § | i Finis | | | | | | |
| | | | ,,,,, | 0,776 | | 岸和正 | 市村 | 付町 | 1743 | 地2 ホクシン |
| | | | (74) | (理) | 100095 | 647 | | | | |
| | | | | | 弁理士 | 煮田 | 徵 | 归 | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 最終更に続く |

(54) 【発明の名称】 防蟻・防腐・防衛性建築構造面材

(57)【要約】 (修正有)

【課題】 薬剤を製造過程で混入し木質繊維板目体に害 虫忌退効果を保有させて建築構造用面封に利用できる構 成を開示する。

【解決手段】 木質繊維100 重置部に対し、ピフェン トリンと!PBC (3-ヨード-2-プロビルブチルカ ーバメイト)の混合液(0.0)3~0.5重量部を含有す る熱硬化性制脂からなる接着剤3~30至登部を用いて 為圧成型した木質繊維板であり、厚さ方向に対して豪哀 側に各比重0.8~1.4の硬質部を形成し、平均比重 0. 35~1. 0である。また少なくとも一面にシート 状物を貼着し、表真の硬質部の少なくとも一方は、さら に外側に硬質部より低比重の層を露出させた。



(2)

20

特別2001-2514

【特許請求の範囲】

【請求項1】木質繊維100重量部に対し、ピフェント リンとiPBC(3-ヨードー2-プロピルブチルカー バメイト)の混合液()、()3~()、5重量部を含有する 熱硬化性制脂からなる接着剤3~30重置部を用いて熱 圧成型して得られる木質微能板であり この木質微維板 は厚さ方向に対して衰衰側にそれぞれ比重().8~1. 4の變質部が形成され、かつ平均比重が(). 35~1. ①である防蟻・防腐・防酸性建築構造面材。

一面に、アルミニウム箔、アルミニウム樹脂ラミネート フィルム、アルミサンド紙、合成制脂フィルム、合成制 脂フィルムを芯付とした防湿紙から選ばれた1つのシー ト状物を貼着した防蟻・防腐・防敵性建築推進面村。 【語求項3】語求項1に記載の木質総能板の一面には、 アルミニウム箱、アルミニウム樹脂ラミネートフィル ム、アルミサンド紙から運ばれた1つのシート状物を貼 者すると共に、他面には、合成樹脂フィルムまたは合成 制脂フィルムを芯材とした防湿紙を貼着した防燥・防腐 ·防徵性建築構造面材。

【請求項4】表案に形成された硬質部の少なくとも一方 は、さらに外側に前記硬質部より低比重の層を窓出させ た請求項1記載の防城・防腐・防敵性建築構造面村。

【詣水項5】合成樹脂発泡体板を芯付とし、この板の両 面にそれぞれ記求項2または3記載の面材を接合すると 共に、これらの面材の少なくとも一方外側には、さらに 外側に硬質層よりも低比重の層を露出させた防止・防腐 ·防險性建築構造面材。

【調求項8】合成樹脂発泡体板を芯材として両面にそれ ぞれ請求項1または4記載の面材を接合して複合版を推 成し、この複合板の一面には合成樹脂フィルム、合成樹 脂フィルムを芯衬とした防湿紙、アルミニウム樹脂ラミ ネートフィルム。またはアルミサンド紙から選ばれた1 つのシート状物を貼着する一方、他面にはピフェントリ ンおよび!PBCの混合液が含有された合成樹脂塗料 を、凹凸模様を形成するように塗布した防蟻・防腐・防 微性建築楼造面村。

【請求項7】【PBCに対するビフェントリンの混合部 台は、0.5/100から10/100の範囲である詩 求項1記載の防盛・防魔・防敵性建築精造面材。

【詰求項8】熱硬化性制脂は、尿素樹脂、フェノール樹 脂、フェノールーメラミン共縮合樹脂、尿素-メラミン 共福合樹脂、ポリウレタン樹脂、エポキシ樹脂のうち1 または複数混合した樹脂である防蟻・防腐・防酸性建築 楼造面材。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の層する技術分野】本発明は、シロアリ、腐朽 菌、虫等の害を排除する目的で木質微能保存剤を混合し

は屋板下地材として使用することができる建築構造面材 に関するものである。

[0002]

[発明が解決しようとする課題] 木材粒子や木材微維を 用いて成形、熱圧して作られるパーティクルボードやフ ァイバーボードと呼ばれる木質ボードは、各種残廃材や 小径木を原料とすることができるので、天然資源の枯渇 が問題になっている現在では、木材の有効利用という点 で若目されている。ところで、これらの木質ボードは、 【詣求項2】詣求項1 に記載の木質微能板の少なくとも 10 建村、建具材、家具材等に使用されているが、シロアリ 類。キクイムシ類等の木材害虫の彼害を受けやすいの で、防虫処理を行われるととが多い。特に、シロアリに よるわが国の家屋、樹木の被害は近年膨大なものとなっ ている。そのため、これを防除する方法として緩々な検 討がなされ、種々のシロアリ防除剤 (防蟻剤) が実用化 されている。古くはDDT、ャーBHC、ティルドリア ン。アルドリン等が用いられ、その後クロルデン等の有 機塩素系の薬剤が使用されるようになったが、環境汚染 を引き起こす結果となった。

> 【0003】そして、上述した従来の有機塩素系の防蟻 剤に代わって登場した有機リン系系剤は、環境中で分解 されやすいので、環境問題は解決することができたが、 防媒効果の持続性に問題がある。即ち、シロアリの生息 場所は床下の土中や、土台の木材など、一般に防機剤の 施用が困難な場所であるととが多いため、シロアリ防除 剤は有効な防路効果が長期にわたって持続することが好 ましい。特に、シロアリの核害は床下や台所、原呂場、 便所、洗面所等で発生する頻度が高いので、これらの場 所でも長期にわたって効果が持続する耐候性に優れたも のがよい。また、シロアリ防除剤は家庭や音會の土中、 土台に施用されるものであり、脊椎動物に対する安全性 が保証されなければならないが、薬剤によっては温血動 物に対するコリンエステラーゼの活性阻害が強いという 問題がある。そとで、最近ではピレスロイド系化合物が 使用されるようになっているが、熱および長期安定性に 問題があった。

【0004】一方、従来の木質防質剤は、まず油溶性木 材保存剤であるクレオソート油の使用に始まり、その後 PCP等が使用されるに至っているが、これらもやはり 46 環境汚染の問題がある。そこで、最近、有機ヨウ素系の 3ヨードー2ープロピルプテルカーバメイトが安全性の 面から評価されている。

【0005】無概系では、CCA (クロムー銅ーヒ素) 系、CFK(クロムーフッ素-銅)系等の薬剤が広く用 いられている。とれらの薬剤は過酷な条件下でも十分に 効力を発揮するが、環境汚染の点において問題があるヒ 案、六価クロムを含有している。従って、この防腐剤で 処理された材本を廃棄処理する場合には、ヒ素、六価ク ロムが空気中に揮散さたは灰中に起稿するなどの間違を た接着剤を用いて木質繊維を接合し、壁面、床、あるい 50 生ずるので、ホウ砂、ホウ酸等で処理する必要がある。

(3)

特開2001-2514

なお、これらは一般に、油状の防壁剤、油溶性の防磨 剤、水溶性の防腐剤として木材に加圧、拡散注入する。 【0006】本発明者らは、シロアリ防除効果および効 力の持続性に優れ、かつ、ヒト、家畜に対する安全性の 高いシロアリ防除剤と防腐剤を得るべく種々研究を行っ た結果、ピレスロイド系の化合物であるピフェントリン (化学名: 2メチル [1、1-ピフェニル] -3-イ ル) メチル=3-(2-クロロー3、3,3-トリフロ ロー1ートリプロロー1ープロペニル)-2,2-ジメ チルシクロプロバンカルボキシルラートがシロアリ等の 10 確保しながら、幻打ち時の割れ防止と安定を図ってい 長書から長期にわたって防除効果を発揮することを見出 した。さらに、3 ヨード - 2 - プロビルブチルカーバメ イトと併用することによってシロアリ、既朽菌、虫等の 侵害に対する防除に効果を有することを見出し、これら を応用して本発明を完成するに至った。特に匍匐性有害 節足動物の防除に有効である。具体的には、コキブリ類 (チャバネゴキブリ、クロゴキブリ、ワモンゴキブリ 等)、アリ類(イエヒメアリ、オオハリアリ等)、カメ ムシ類(クサギカメムシ、スコットカメムシ等)、屋内 **政性ダニ類(ケナガコナダニ、コナヒョウダニ等)、ゲ 26** ジ類(ゲジ、オオゲジ等)。ムカデ類(トビズムカデ、 アオズムカデ、セスジアカムカデ等)。 ヤスデ類 (ヤケ ヤスデ、アカヤスデ等)、ダンゴムシ類(オカダンゴム シ等)、ワラジムシ等に対して有効である。

【0007】防菌性については、Alternaria層、Asperd illus層、Cladosporiun層、Fusarium層、Gliocladium 層、Penicillium層、Rhizopus廃、Trichodema履等の豪 面污染菌、Ceratocystis属、Diplodia属、Vencicicladi ella域、Poralophora域、Alternama局、Chlorosporiu 届、Fusariua展等の辺材変色菌、Contophora属、Glosop 30 hyllun居、Lentinus居、Serpula愿、Tyromyces属、Schi zophyllun展、Comous屋、Pycnoporus展、Acremonium 屬。Bispora Ceracocyscis属、Chaetomiun屬。Conjothy mun梗、Cylindrocarpon埂. Cliocladiun埂. Hunicola 層、Ophiostoma原、Pestalotra層、Phialocephara層、P hnalophora厚. Phoma愿、Rhnnocladiella愿. Scytalidi un展等の木材隔行菌などに対する優れた防敵防腐活性を 発揮する。

【0008】本発明では、上述した薬剤が木材害虫に効 果を発揮することに若目し、これらを木質繊維板の製造 45 過程において混入させ、微能板自体に害虫忌避効果を保 有させたもので、建築構造用面材としての有効利用に供 することができる格成を開示するものである。 100091

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明の建築構造面封では、木階級推100重置部 に対し、ピフェントリンとIPBCの混合液()、03~ 0. 5重量部を含有する熱硬化性制能からなる接着剤3 ~30重量部を用いて熱圧成型して得られる木質磁盤板 れぞれ比重()、8~1、4の硬質部が形成され、かつ平 均比重が0.35~1.0に設定するという手段を用い ることとした。この構成を採用すると、木質繊維のバイ ンダとして機能する接着削目体に差削が混合されている ので、菜剤散布工程などのような別工程を必要としな い。また、接着剤中に薬剤が含有されている構造であ り、接着剤が薬剤の徐放性を担保する作用を行う。木質 繊維板としては、その豪裏面側に硬質部 (岩盤層) が形 成されており、この岩盤層によって面付としての強度を

【0010】別の手段として、上記構成の面材の少なく とも一面に、アルミニウム猫、アルミニウム制脂ラミネ ートフィルム、アルミサンド紙、合成樹脂フィルム、合 成樹脂フィルムを芯材とした防湿紙から選ばれた1つの シート状物を貼着するという季段を用いた。さらに、肌 の手段としても、木質繊維板の一面には、アルミニウム 箔、アルミニウム御脂ラミネートフィルム、アルミサン 下紙から選ばれた1つのシート状物を貼着すると共に、 他面には、合成樹脂フィルムまたは合成樹脂フィルムを 芯付とした防湿紙を贴着する技術を選択的に採用した。 これらのシート状物は、木質繊維板の含水分をコントロ ールし、外部からの水分や湿気の浸入を防止する機能を 行い、松造面付本体の吸湿性を改善し、寸法精度を安定 させると同時に、シロアリ、腐朽菌あるいは重等の防除 効果を長期にわたって維持する作用を行うものである。 それぞれのシート状物は、防湿性の高いものから吸湿性 の高いものまであるが、面付の用途によってシート状物 は酒宜選択される。なお、ビフェントリンは本来的には 担発性は高くないが、シート状物を貼着することによっ て接着剤中の薬剤を密封することになり、接着剤に混合 したために発揮できる徐放性と相俟って非常に長期の菜 効を維持する作用も行う。

【りり11】さらに、豪哀に形成された硬質部の少なく とも一方にはさらに外側に硬質部より低比重の層を露出 させるという手段を採用した。具体的には例えば木質紙 維板が中比重磁能板 (MDF) である場合には、この層 の比重は(). 35~(). 8程度である。 硬質部、 即ち岩 **建層は高比重で顕密な構造であるから、釘打ちによって** 割れやひびが生じるおそれがある。その外側に設けられ た中比重層は、これを抑制するための領貨層として機能 するものであり、ハンマーで打撃した場合であっても経 筒層の存在により、岩盤層を破壊することを防止する。 なお、本発明における木質微能板は、上記MDFのみな らず高比重戦権板(HDF)も含まれるが、硬賢部や外 側のより低比重の屋の比重はHDFにおける一般的な比 重に対応したものになる。

【りり12】さらにまた。合成制脂染泡体板を芯付と し、この芯材を請求項2または3に記載した面材でサン であり、この木腎繊維板は厚さ方向に対して衰衰側にそ 50 ドイッチ状に接合し、両者の面材の少なくとも一方外側

特期2001-2514

には、さらに外側に硬貨層よりも低比重の層を窓出させ るという手段も採用することとした。合成樹脂発泡体板 は、全体の重量を軽減する作用を行うと共に、断熱性お よび防音性を確保する。合成樹脂発泡体板を採用した別 の技術として、本発明ではさらに、両面を面材でサンド イッチした複合板の一面には合成制脂フィルム、合成制 脂フィルムを芯衬とした防湿紙、アルミニウム樹脂ラミ ネートフィルム、またはアルミサンド紙から選ばれた1 つのシート状物を貼者し、他面にはピフェントリンおよ び I PBC の混合液が含有された合成樹脂塗料を、凹凸 16 模様を形成するように塗布するという手段を用いた。台 成樹脂塗料には客生忌避のための菜剤が混合されている ので、この面が屋外側になるように用いることにより、 塗料から外部に対する薬剤の複数によって速効性を確保 する。また、塗料を凹凸模様に形成することは滑り止め としての作用を行わしめ、屋根用下地村としての用途を 提供する。

【0013】なお、さらなる構成として、1PBCに対 するピフェントリンの混合割合を、0.5/100から 10/100の範囲とし、採用する熱硬化性制脂の組成 26 としては、尿素樹脂、フェノール樹脂。フェノールーメ ラミン共縮合樹脂、尿素-メラミン共腐合樹脂。 ポリウ レタン勧脳、エポキシ樹脂のうち1または複数混合した 荷脂を用いることとした。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の好ましい実施形態 を説明する。先ず、本発明品を乾式法によって得るため の定法としての製造ラインは、主に木智繊維を解徴する 高圧解繊工程、解繊した微能を気流乾燥するプローライ ン工程、繊維と接着剤を混合する高速プレンド工程、お 30 よび製板の原圧等工程からなっている。これらの工程 中、接着剤と繊維の複合は、高圧解微工程後、直ちにブ ローライン工程において、もしくはブローライン工程で 繊維を乾燥させた後に高速プレンド工程において、ある いはこれらの併用によっている。なお、本実施形態で は、プレンド工程に採用する接着剤にはピフェントリン と【PBCが均一に混合されたものを用いる。

【0015】接着剤としては熱硬化性樹脂を採用する が、たとえば尿素樹脂、フェノール樹脂、フェノール・ ウレタン樹脂、エポキシ樹脂等が用いられる。そして、 製板時の熱圧総条件は、圧締される木質繊維にプレンド された熱硬化性樹脂の性質にもよるが、尿素・メラミン 系樹脂のように低温速硬化性樹脂を用いる場合には14 0~160℃、圧力50kg/cd、時間5~7分程度であ る。一方、フェノール制脂のような高温速硬化性樹脂の 場合には硬化温度によって条件を調整するが、高温に軽 された場合であっても複合されたビフェントリンの薬効 は劣化することがない。熱圧縮が終了した板はサンディ

て一連の工程が完了する。本真施形態では、さらに少な くとも一方表面側を調整し、例えばMDFでは岩盤層の 表面に比重()、4~()、8の中比重層が露出するように する。このように調整して得られた建築構造面衬を図1 に示す。図中、1は硬質部である岩盤層、2は中心部に 存在する歴、3は岩盤圏1の外側に設けた中比重層であ り、全体の平均比重は()、35~1、()の範囲で調整す る.

【0016】図2は図1の構成に対して、さらにシート 状物4を貼者した実施形態を示したものである。シート 状物は、面述した素材から適宜選択することができる が、貼者に供する接着剤にはピフェントリンとIPBC を予め混合することもできる。混合物は約1%に調整し た薬液として用いる。接着剤の素材としては、フェノー ル系樹脂、レゾルシノール系樹脂、フェノールメラミン 系樹脂、ユリア樹脂、メラミン系樹脂。 ユリアメラミン 共宿合樹脂、酢酸ピニル樹脂エマルジョン、エポキシ系 樹脂。ポリウレタン系樹脂。エチレン酢酸ビニル共重合 樹脂エマルジョン、ポリビニルアルコール系樹脂。アク - リル樹脂、水性高分子イソシアネート系樹脂、αーオレ フィン魚水マレイン酸樹脂。ゴム系等を例示するととが できる。なお、防虫剤としてピレスロイド化合物を有効 成分とする製剤を用いる場合には、接着剤としては酢酸 ビニル制脂エマルジョンと尿素制脂。またはメラミンユ リア共和台舞蹈との混合物を用いるのが好ましい。

【0017】図3は、図1あるいは図2の面材Aの間に 合成樹脂発泡体5をサンドイッチ状に接合して得られた 建築構造面材の実施形態を示したものである。接合手段 としては、予め得られた合成樹脂発泡体5の衰弱に面材 Aを貼着する手段と、2枚の面材Aを一定間隔で対向さ せ、この間に樹脂を注入して発泡させる手段の何れであ っても採用することができる。発池樹脂は、発泡ボリウ レタン、発泡フェノール、発泡ユリア、発泡メラミン、 発泡ポリスチレン等が適用でき、建築物の断熱、防音、 衡型吸収性を向上させる。なお、面村Aの表面側に貼着 するシート状物としては、その他にもポリエチレンシー ト、塩化ビニルシート、ポリプロピレンシート等の合成 樹脂シート、銅箔等の金煙シート、アスファルトフェル ト ルーフィング等の歴書習シート。ゴムシート等を用 メラミン共縮合樹脂、尿素・メラミン共縮合樹脂、ポリ 40 いるとともある。防湿紙には、クラフト紙、薄薬紙、再 生紙等が用いられ、さらにアルミニウム樹脂ラミネート 紙等の多層構造シートも含まれる。また、シート状物は 接着のみならず、慈融者であっても特に問題はない。

【りり18】図4は、本発明で得られた面材の一方表面 に凹凸模様からなる塗料6を塗布したものである。 建築 構造面材では、特に屋根下地材として用いるためには断 熱性はもとより、防湿、防水、および作業者の転落や屋 根茎柱の滑落を防止する必要がある。そこで、本実能形 感ではこれを達成するために凹凸模様の塗料を設けたも ングによって表面に出現しているプレキュア層を除去し SG のである。そして、この塗料にも防燃、防朽性を付与す

6/2/2000

http://www.indl.innit.go.in/ticontentime.indl?NIOOOO=21&NIOAOO=image/gif&NIOAO1=AIC

(5)

待期2001-2514

るために、ビフェントリンと!PBCの複合物を有効成 分が平米あたり()。()1~10グラムになるように調整 した望料を用いた。塗料の素材としては、ウレタン樹脂 系、エポキシ樹脂系、アクリル樹脂系、エチレン酢酸ビ ニル共宜合系、ゴム系、アスファルト系等の防水防湿塗 料を採用し、これをローラー脚毛等で塗布して凹凸を出 現させるか、塗布後に木紛やゴムチップ等を散布して滑 り止め構造とする。なお、静墜原係数としては約0.7 以上を実現することが好ましい。

 $\{0019\}$

【実能例】木質微維板の実施品:予めシントーアリビレ ス値削(有効成分1.05%、シントーファイン株式会 拉製) 2. 8重量部をフェノール領脂接着削180重量 部(固形換算)に混合したものを、木質繊維1500章 登部に混合して得られる予備成型物を、180°Cで最大 匠総圧力30kg/cm/で2分間圧縮し、厚さ9mm、比重 * * 0、79の木質微維板を得た。シントーアリビレス抽剤 5. 6重登部の仮、および11. 2重量部の板も同様の 製法にて得た。

【0020】(防燥試験) 試験片として、縦構20mm× 10㎜の上記夷総品を製作した。供試虫はイエシロアリ で、26 Cの飼育条件にて石川ライト(砂)の供試培地 に放した。具体的には、直径8cm、深さ5cmの容器に石 川ライト75g、水25gを計り、この上に試験前の質 置を計測した後の試験片を載せる。ついで、この容器中 10 に職職200頭、兵蟻20頭を放ち、暗所に28日間静 置して飼育した。期間経過後に試験片を容器から取り出 し、試験片表面の付着物を丁寧に取り除き、試験前計測 と同様の条件まで乾燥した後に、秤量した。試験片の詳 細、および試験結果をそれぞれ表1、表2に示す。

[0021]

【表】】

区内器号 使用薬が 抵加率(%) ·1 B ブランク (なし) 0 シントーアリビレス油材 3 0.8 シントーアリピレス油材 1, 6 シントーアリビレス油材 3. 2

1:接着別企業に対する認加率

[0022]

※ ※【表2】

| サンブル | В | 3 | 7 | 11 |
|-------|--------|--------|--------|--------|
| 質量減少率 | 7.5 | 4.9 | 3.3 | 3.3 |
| 死虫率 | 5 | 98 | 199 | 100 |
| 試験的要量 | 1,3571 | 1.3175 | 1.4743 | 1.3522 |
| 試験後質量 | 1.2558 | 1.2525 | 1.4255 | 1,3071 |
| | - 1 | | | |

[0023]上記防蟻試験の結果として、薬剤を少しで も添加した試験片は、菜剤無添加の試験片よりも質量減 少率は小さかった。また、試験片番号で、1.1について はシロアリが早期に死滅したために、質査減少率につい ても満足できる結果であった。

[0024] (耐朽性試験) 試験片として、縦横30mm ×3 i) mの実施品を製作すると共に、対照片として同寸 の薬剤を添加していないブナ辺材を製作した。そして、 46 【表3】 試験条件として、社団法人日本木材保存協会規格第3号★

★「木質材料の耐行性試験」に進逸して、2月間実施し た。試験結果を表3に示す。なお、表中、質量減少率 (X) = ((腐朽前の質量 - 既朽後の質量)/腐朽前の 質量》×100で示し、耐朽比= (100-試料試験片 の平均賃貸減少率 > / (100-対照試験片の平均賃貸 減少率) で示した。

储药比

1.59 1.12 1.22 1.50 1.22

[0025]

| ■ (\$2)- | 供社会名 | 質量放少本(%) | | | |
|-----------------------|------------------|-----------|------------|----------|--|
| | | œ | (a) | (CV) | |
| 2 0 8% III 10 | オオウズラタケ たワラクケ | 2.9 L1 | 03 | 15 18 | |
| EN LOGIST | 3.オウズラタケ | E.A. | 0.2 | u | |
| मा क्षेत्र व व्यवस्था | カワラタケ オオウズミタケ | 2.0 | 0.1 | 13 | |
| | カワラタケ | 7.7 | 9.3 | 1) | |
| NEW | オオウズラタケ | 38.4 | 14 33 | 1? | |

【9026】試験結果として、いずれの試験片も対照片 50 と比較して極めて良好な耐行性を衰竭していることを確

(õ)

特開2001-2514

15

認することができた。

[0027]

【発明の効果】本発明では、木質繊維100宣量部に対しビフェントリンとiPBC(3-ヨード-2-プロビルブチルカーバメイト)の混合液①、03~0、5宣登部を含有する熱硬化性制能からなる接着剤3~30宣登部を含有する熱硬化性制能からなる接着剤3~30宣登部を開いて熱圧成型して得られる木質磁維板を用い、この木質繊維板を厚さ方向に対して衰聚側にそれぞれ比重0、8~1、4の硬質部が形成され、かつ平均比重が0、35~1、0になるように調整したものであるから、建築構造面衬としての強度を十分に保証できる構造であると同時に、防蟻・防腐・防敵性にも優れた耐久材料とすることができた。

【りり28】また、上記面村の少なくとも一面にシート 状物を貼者し、あるいは一面にアルミニウム笛、アルミ ニウム樹脂ラミネートフィルム、アルミサンド紙から邊 ばれた1つのシート状物を貼者すると共に、他面には、 合成樹脂フィルムまたは合成樹脂フィルムを芯村とした 防湿紙を貼者する枠成としているので、繊維板の含水分 を調整することができ、しかもこれらのシート状物によ 26 って薬剤の活性成分が長期にわたって面材に滞留することになることから、構造材として非常に適したものとす ることができた。

[0029] さらに、家裏に形成された硬質部の少なくとも一方は、さらに外側に比重0.35~0.8の層を*

* 選出させる技術を採用することによって、釘打ちなどに よるひび割れなどから岩盤層を保護することも可能となった。

【0030】さらにまた、合成樹脂染溶体板を芯衬とし、この板の両面にそれぞれ面材を接合する構成を採用した場合には、サンドイッチ状に挟まれた発泡体板が断熱、防音などの効果を発揮することになり、適用商留の広い面材とすることができた。しかも、他面にピフェントリンおよびIPBCの混合液が含有された合成樹脂塗料を、凹凸模様を形成するように塗布した場合には、滑り止め防止効果を期待することができ、屋根下地衬として最適な構造の面材を提供することが可能となった。【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の面材の一実施形態を示す断面図

【図2】同、別形態を示す断面図

【図3】同、さらに財形態を示す筋面図

【図4】同、さらなる別形態を示す断面図 【符号の説明】

| 符号の説明 A 面材

1 岩盤岩

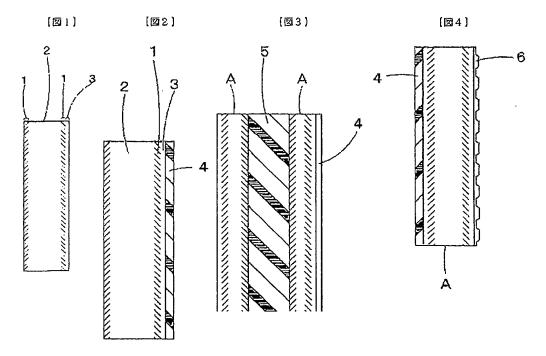
2 屋

3 中比重層

4 シート状物

5 台成樹脂発泡体

塗料



(7)

特別2001-2514

フロントページの続き

Fターム(参考) 2E001 DH12 DH14 DH25 FA03 FA11 FA17 GA12 GA22 GA23 GA25 HB04 HC04 HC11 HD11 JC01 JC08 JD08 LA04 4F10G AB108 AB33B AKG1A AK01B AKOIC AKOID AKOIE AK33A AK36A AK51A AK53A APOGA BA01 BA02 BA03 BA04 BA05 BAIGE BAIGC BAIGD BAIR BA43 CA12A CBGGA CCGGD DG01A DG10B DG10C DJ01E EC18 EJ17 EJ42 G807 H821D JA13A JA13D JE02A JE13A JC0GA JDG4B JDG4C JK01 JK12A YYGGA 4HG11 AA07 AA03 AC06 BA06 B813

JATSA JATSO JOUZA JETSA
JCOGA JOSAB JCOAC JKOT
JK1ZA YYOGA
4HOT1 AAOZ AAO3 ACO6 BAO6 BB13
8B15 BC19 BC22 DAOB DAO9
DH05 DH08 DH28
4JG46 EE021 E8131 EC001 EF001
EF061 HB33 HC13 LAO7
LA11 NAO8 NB09 NA13